

ՕՇԻ ՆՁ ԶՆՍՆՅՐ ԻՆՏԵՐՆԱԿԱՆ ԿՈՆՏՐՈԼԵՐ







ԵՄՊԱՆՈՒՄ: 180-220 ՎՈՒՄ, 50-60 ԾՊՈՒՄ

ՊԵՏՐՈՒՄ ԵՎ ԵՆՏԵՐՆԱԿԱՆ ԿՈՆՏՐՈԼԵՐ: 250 ՎՈՒՄ, 5 ԾՊՈՒՄ


ԶՆՏԵՐՆԱԿԱՆ ԿՈՆՏՐՈԼԵՐ: 250 ՎՈՒՄ, 1 ԾՊՈՒՄ

ԻՆՏԵՐՆԱԿԱՆ ԿՈՆՏՐՈԼԵՐ: TXK (J), K, PT100: ԱՐԵՎԻԿԱՆ ԿՈՆՏՐՈԼԵՐ ԿՈՄՊԵՆԻՅԱ



-  - Ինտերնացիոնալ զերոյն կետի (Set Point - SP) սահմանափակումը
-  - Նոն-հեմիսֆերիկ զերոյն կետի կոնտրոլի ընտրություն
-  - Ինտերնացիոնալ զերոյն կետի արժեքի մեծացում
-  - Ինտերնացիոնալ զերոյն կետի արժեքի նվազեցում
-  - Զերոյն կետի կոնտրոլի ընտրություն (4 րոպեի ընթացքում)
-  - Օն/Օֆ (On/Off) կոնտրոլի ընտրություն (4 րոպեի ընթացքում)


Տարբեր ռեժիմների ընտրման գործողությունների նկարագիր:

1. Ջերմաստիճանի կարգավորման ծրագրային պարզ (ON/OFF) կամ կոնտրոլ (PID) ընտրությունը: Այս դեպքում, երբ սարքը նորմալ վիճակում է (չի կատարվում որևէ պարամետրի փոփոխություն կամ այլ գործողություն) սեղմում ենք  կոճակը եւ սեղմած պահում 4 վարկյան, որի դեպքում




պարբերաբար կփոխվի էկրանի ցուցմունքը:


1-1 Վերելի տողում կգրվի F0, իսկ ներքեի տողում ON-F, որը նշանակում է պարզ ղեկավարում:

1-2 Վերելի տողում կգրվի F1, իսկ ներքեի տողում -Pid որը նշանակում է կոնտրոլ ղեկավարում:


Քանի դեռ պարբերաբար փոխվում են վերոհիշյալ վիճակները բաց ենթ թողնում  կոճակը այն պահին, երբ էկրանին երևում է մեր ընտրած ռեժիմը:



2. Ջերմաստիճանի նշանակման նկարագիրը:

Երբ սարքը գտնվում է նորմալ վիճակում, սեղմում ենք  կոճակը, էկրանի վերին տողում գրվում է SP (Set Point), իսկ ներքեի տողը թարթման ռեժիմով ցույց է տալիս այն թիվը, որը նշանակվել էր նախորդ: Նշանակված նոր ջերմաստիճանը իրականացնելու համար  եւ  կոճակներով

բարձրացնում կամ իջեցնում ենք այդ թիվը: Ուսանողի թիվը ֆիքսելուց հետո սեղմում ենք  կոճակը, որը նշանակում է թիվը ֆիքսել հիշողության մեջ:

Ծանոթություն: Եթե պահանջվող թիվը գրանցվելուց հետո, մինչև 10 վարկյան այն չֆիքսենք հիշողության մեջ, ապա սարքը ավտոմատ կերպով կվերադառնա նույն վիճակին առանց ֆիքսելու ջերմաստիճանը:

3. Պարմետրերի ներմուծելու նկարագրությունը: Ծրագրավորելու համար սեղմում ենք 

կոճակը եւ վերին էկրանի վրա երևում է առաջին hy-L պարամետրը: Այդ պարամետրի արժեքը մեծացնելու համար սեղմում ենք  եւ փոքրացնելու համար  կոճակները: Այնուհետև

անցնում ենք հաջորդ hy-h, AL-L, AL-h պարամետրի ծրագրավորմանը, որը կատարվում է վերը նշված ձևով:

VAL Automation Tel : 00374-10-566720 Fax : 00374-10-543448 E-mail : VAL@web.am, URL : www.val-automation.am Address : No17, Demirchian St. Yerevan 0002, Armenia	Simple Automation Systems Controllers PLCs Inverters AP Digital Instruments
Sell → Consultation → Performance → Support → Service	
Ինտերնացիոնալ զերոյն կետի կոնտրոլ, զերոյն կետի կոնտրոլ, զերոյն կետի կոնտրոլ	